

殿

ニチアス株式会社

工業製品事業本部

配管・機器部品技術開発部

104-8555 東京都中央区八丁堀1丁目6番1号

電話 03-4413-1134 (直通)

FAX 03-3552-6107

JPI クラス 300 フランジ用 (26B~60B、シリーズ B)
NA ジョイントシート最小締付トルク表

呼び径 (B)	ガスケット寸法		フランジ RF径 (mm)	最小締付トルク(N・m)			ボルト仕様	
	内径 (mm)	外径 (mm)		水・油系 流体*	蒸気**	ガス系 流体***	本数	サイズ
26	663	769	737	829	829	829	32	1 1/4 - 8 UN
28	714	822	787	829	829	829	36	1 1/4 - 8 UN
30	765	883	845	1,046	1,046	1,046	36	1 3/8 - 8 UN
32	816	937	902	1,456	1,456	1,456	32	1 1/2 - 8 UN
34	867	991	953	1,430	1,430	1,430	36	1 1/2 - 8 UN
36	917	1,045	1,010	1,952	1,952	1,952	32	1 5/8 - 8 UN
38	968	1,096	1,060	1,894	1,894	1,894	36	1 5/8 - 8 UN
40	1,019	1,146	1,114	1,873	1,873	1,873	40	1 5/8 - 8 UN
42	1,070	1,197	1,168	2,451	2,451	2,451	36	1 3/4 - 8 UN
44	1,121	1,248	1,219	2,387	2,387	2,387	40	1 3/4 - 8 UN
46	1,171	1,315	1,270	3,069	3,069	3,069	36	1 7/8 - 8 UN
48	1,222	1,365	1,327	3,009	3,009	3,009	40	1 7/8 - 8 UN
50	1,273	1,416	1,378	2,934	2,934	2,934	44	1 7/8 - 8 UN
52	1,324	1,467	1,429	2,878	2,878	2,878	48	1 7/8 - 8 UN
54	1,375	1,527	1,480	3,073	3,073	3,073	48	1 7/8 - 8 UN
56	1,425	1,591	1,537	5,299	5,299	5,299	36	2 1/4 - 8 UN
58	1,476	1,651	1,594	5,122	5,122	5,122	40	2 1/4 - 8 UN
60	1,527	1,702	1,651	5,488	5,488	5,488	40	2 1/4 - 8 UN

* 水・油系流体の場合の最小ボルト及び最小締付トルクは、ガスケット面圧 14.7 N/mm² をかけるのに必要な荷重、または JIS B 8265 に規定された、 Wm_1 、 Wm_2 ($m=2.75$, $y=25.5$ N/mm², $P=3.0$ MPa にて計算) のうち大きな方の荷重及びトルク。

** 蒸気の場合の最小ボルト及び最小締付トルクは、ガスケット面圧 29.4 N/mm² をかけるのに必要な荷重、または JIS B 8265 に規定された、 Wm_1 、 Wm_2 ($m=2.75$, $y=25.5$ N/mm², $P=3.0$ MPa にて計算) のうち大きな方の荷重及びトルク。

*** ガス系流体の場合の最小ボルト及び最小締付トルクは、ガスケット面圧 34.3 N/mm² をかけるのに必要な荷重、または JIS B 8265 に規定された、 Wm_1 、 Wm_2 ($m=2.75$, $y=25.5$ N/mm², $P=3.0$ MPa にて計算) のうち大きな方の荷重及びトルク。

注1) 実際の締付には、上記数値に安全率をみて下さい。

注2) 最小締付トルクは、トルク係数 0.2 にて算出した。

整理番号	G-J-280 rev1	承認		照査		担当			
作成年月日	2024年2月28日								

JPI クラス 300 フランジ用 (26B~60B、シリーズ B)
NA ジョイントシート締付トルク補足表

呼び径 (B)	最小締付トルクにより ボルトに掛かる応力 (N/mm ²)			許容締付トルク (N・m)		許容締付トルクにより ボルトに掛かる応力 (N/mm ²)	
	水・油	蒸気	ガス	ペーστ無し	ペーστ有り	ペーστ無し	ペーστ有り
26	215	215	215	3,166	1,108	820	287
28	215	215	215	2,977	1,041	771	270
30	192	192	192	3,849	1,346	707	247
32	216	216	216	5,419	1,896	806	282
34	213	213	213	5,103	1,785	759	265
36	210	210	210	7,120	2,491	767	268
38	204	204	204	6,589	2,305	710	248
40	202	202	202	6,441	2,253	694	243
42	209	209	209	8,342	2,918	710	248
44	203	203	203	7,850	2,746	668	234
46	210	210	210	9,848	3,445	674	236
48	206	206	206	9,816	3,434	672	235
50	201	201	201	9,281	3,247	635	222
52	197	197	197	8,835	3,091	605	212
54	210	210	210	9,162	3,205	627	219
56	208	208	208	16,222	5,675	635	222
58	201	201	201	15,943	5,577	625	218
60	215	215	215	17,343	6,067	679	238

- * ペーστ無し時の許容締付トルクは、ガスケット面圧 196.1 N/mm²時のトルク。
ペーστ有り時の許容締付トルクは、ガスケット面圧 68.6 N/mm²時のトルク。

注) 許容締付トルクは、トルク係数 0.2 にて算出した。

